

GN 000.5 | Boccole di sicurezza ad innesto

per volantini o manovelle, acciaio



- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18

MATERIALE

Acciaio temprato con superfici di scorrimento rettificata.

MONTAGGIO ALL'ALBERO

Boccola con foro alesato H7 e cava per linguetta secondo DIN 6885/2 tolleranza P9 (vedi pag. A-15).

ESECUZIONI SPECIALI A RICHIESTA

GN 000.4 senza cuscinetti con superfici di scorrimento rivestite in Teflon® (marchio registrato della DuPont Dow Elastomers).

CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

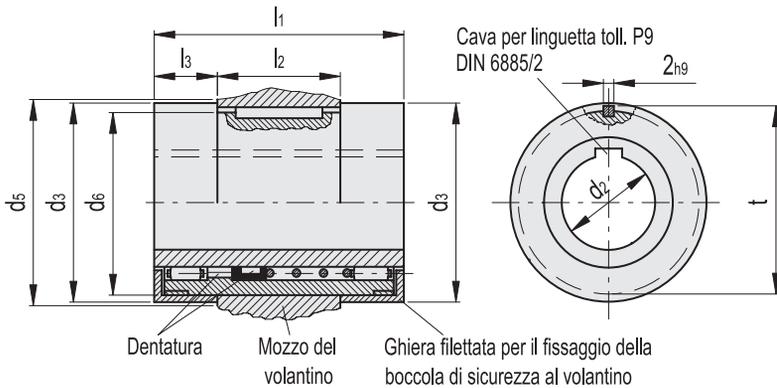
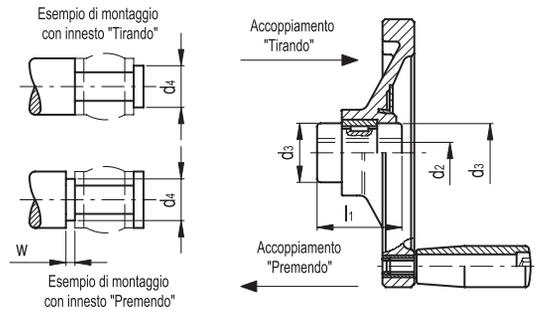
Le boccole GN 000.5 sono concepite in conformità alle norme di prevenzione antinfortunistica: anche in caso di urto o pressione accidentale durante il funzionamento della macchina, il volantino rimane disinserito. Due cuscinetti a rullini favoriscono l'innesto dolce del volantino all'albero. I due elementi dentati della boccola si innestano l'uno nell'altro rendendo così solido il volantino all'albero. Il volantino ritorna automaticamente nella posizione di riposo quando viene rilasciato al termine della manovra. Inoltre, grazie all'attrito ridotto, si evita il trascinarsi del volantino nella rotazione, consentendo quindi l'applicazione su alberi rotanti ad elevato numero di giri. Le boccole ad innesto di sicurezza GN 000.5 sono indicate per il montaggio su volantini in modo da garantire la massima sicurezza dell'operatore.

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO NEL VOLANTINO

Eseguire nel mozzo del volantino un foro alesato H7 (vedi tabella) e una cava per linguetta per il calettamento. Svitare la ghiera filettata; inserire nell'apposita cava la linguetta compresa nella fornitura; inserire la boccola nel volantino e riavviare la ghiera.

È possibile ottenere un azionamento "Tirando" oppure "Premendo" il volantino seguendo due modalità di inserimento della boccola in fase di montaggio (vedi disegni).

La lubrificazione della boccola è possibile mediante gli appositi fori.



Codice	Descrizione	d2 H7	d3	* d4 max	# d5	d6 -0.05	l1	* l2 ±0.1	l3	t	wmin	Δ
GN.11751	GN 000.5-1-K12	12	29	17	29	25	42	18	12	26	4	126
GN.11761	GN 000.5-2-K14	14	33	21	33	29	48	20	14	30	4	194
GN.11771	GN 000.5-3-K18	18	39	26	39	35	50	24	13	36	4	275
GN.11781	GN 000.5-4-K22	22	46	30	46	41	54	28	13	42	4	390

* Diametro d6 e lunghezza l2 di calettamento nel mozzo del volantino (foro da eseguirsi in tolleranza H7).

Diametro minimo del mozzo del volantino.